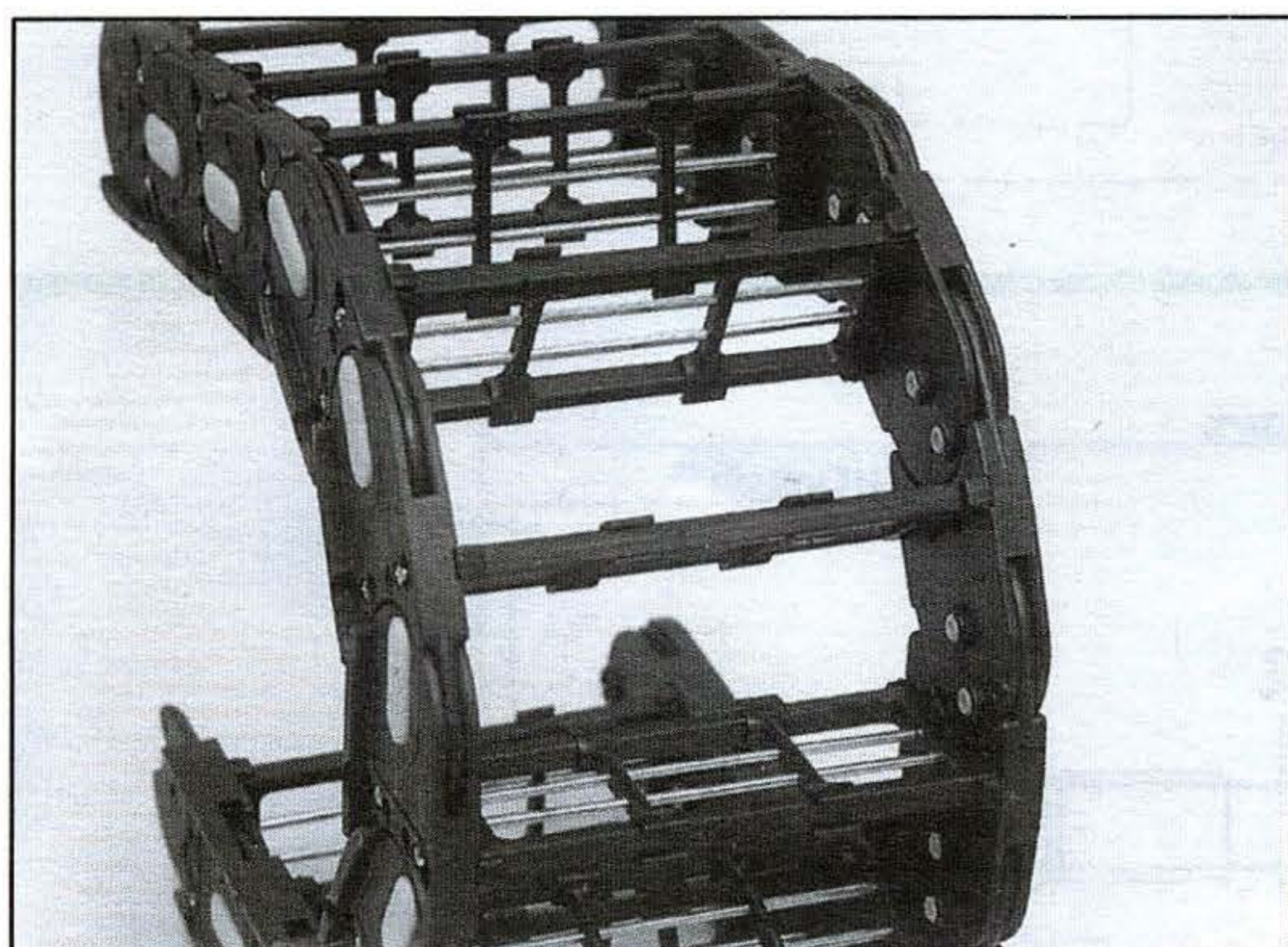
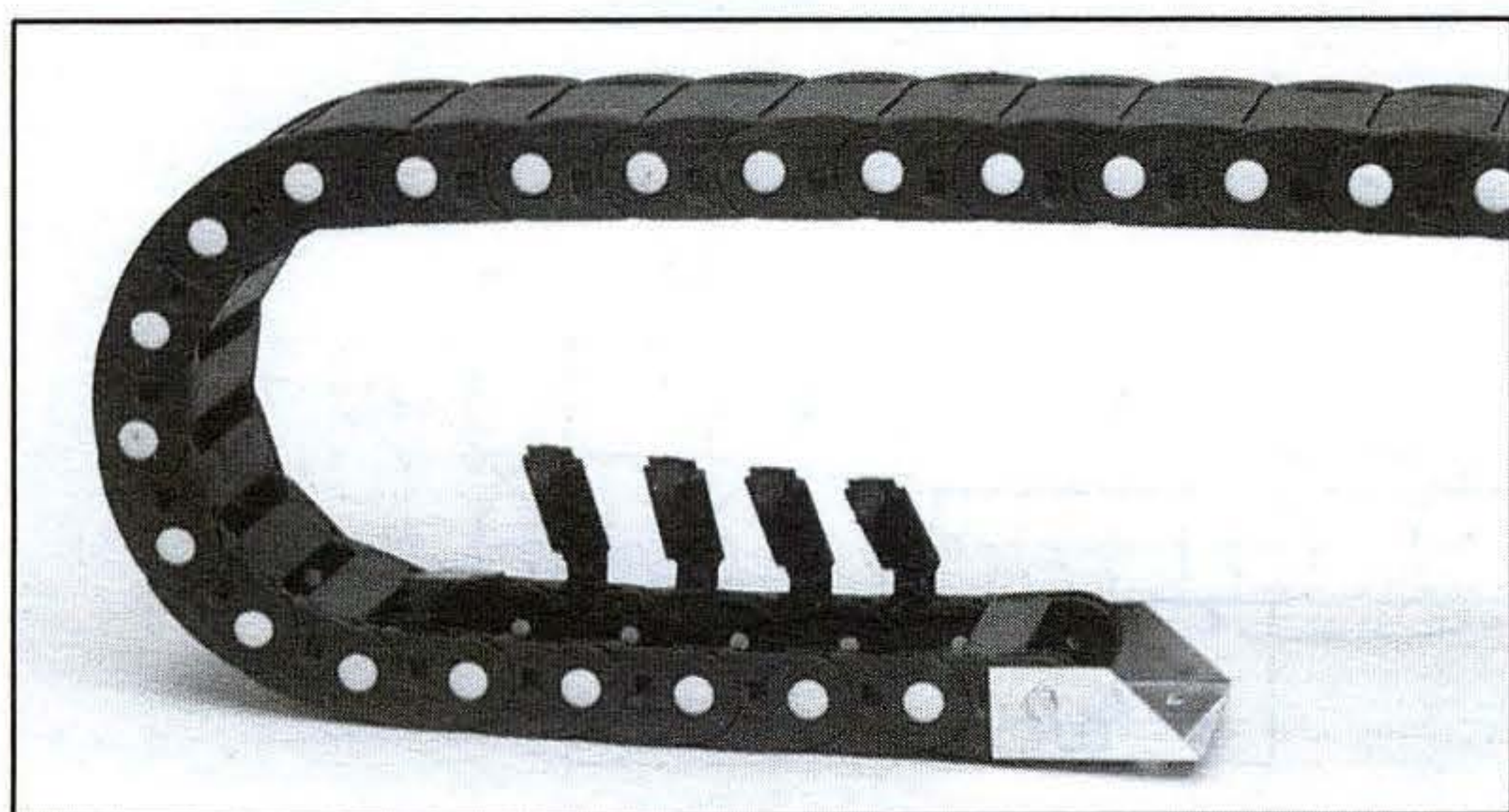
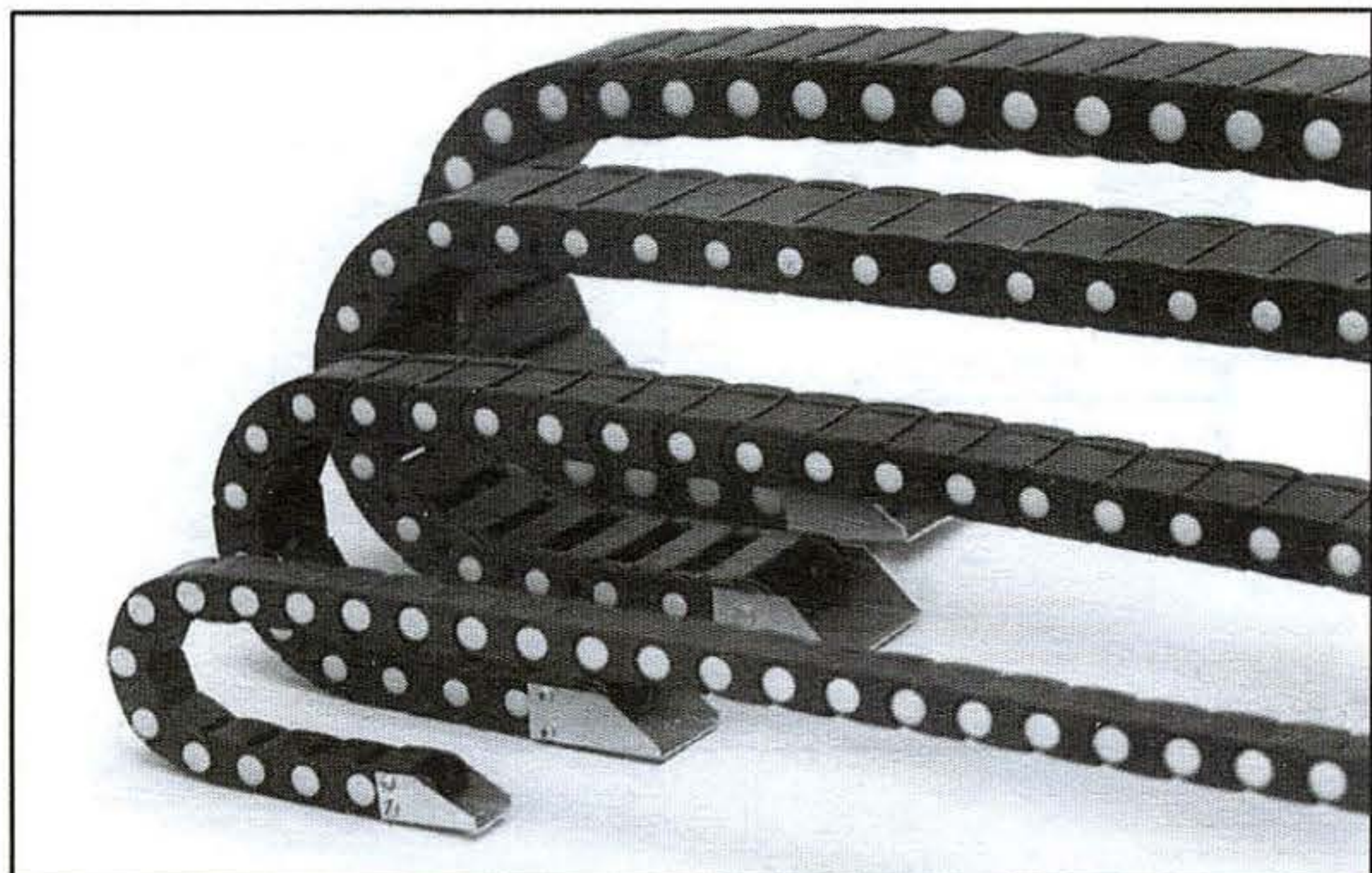


INFORMAZIONI UTILI



Caratteristiche funzionali

Le catene in nylon BREVETTI STENDALTO, leggere e sicure anche su impianti ad alta velocità e con notevoli lunghezze di corsa, trovano utilizzo in tutti i campi dove esistono esigenze di protezione di cavi in movimento:

- Robot e sistemi di manipolazione.
- Trasportatori e sistemi di magazzinaggio.
- Veicoli speciali e piattaforme aeree.
- Movimentazione in genere.

Scheda tecnica

Poliammide rinforzato con fibre di vetro

CARATTERISTICHE TECNICHE	UNITÀ	VALORI TIPICI
Temperatura limite di utilizzo	C°	-25° + 125°

CARATTERIST. MECCANICHE	UNITÀ	C°	AMBIENTE	
			SECCO	UMIDO
Resistenza all'urto con intaglio	KJ/m ²	+ 23 - 40	53 42	— —
Resistenza all'urto senza intaglio	KJ/m ²	+ 23 - 40	14 11	23 12
Carico di rottura	N/mm ²	—	195	115
Modulo elastico a trazione	N/mm ²	—	11.000	8.000

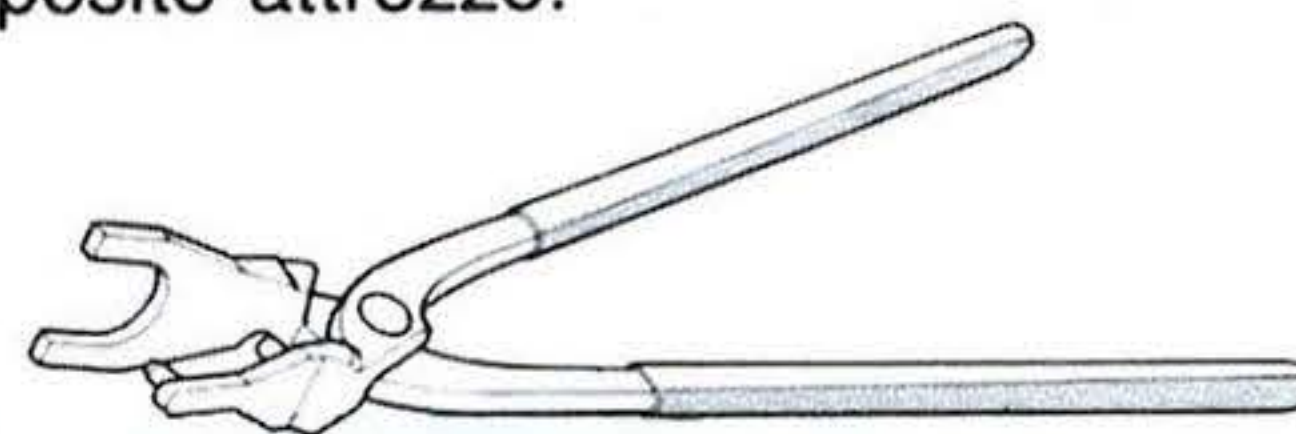
Proprietà chimiche

Buona resistenza al contatto con:

- | | |
|----------------------|---------------|
| Acqua (anche salina) | Olii Minerali |
| Ammoniaca | Petrolio |
| Benzina | |

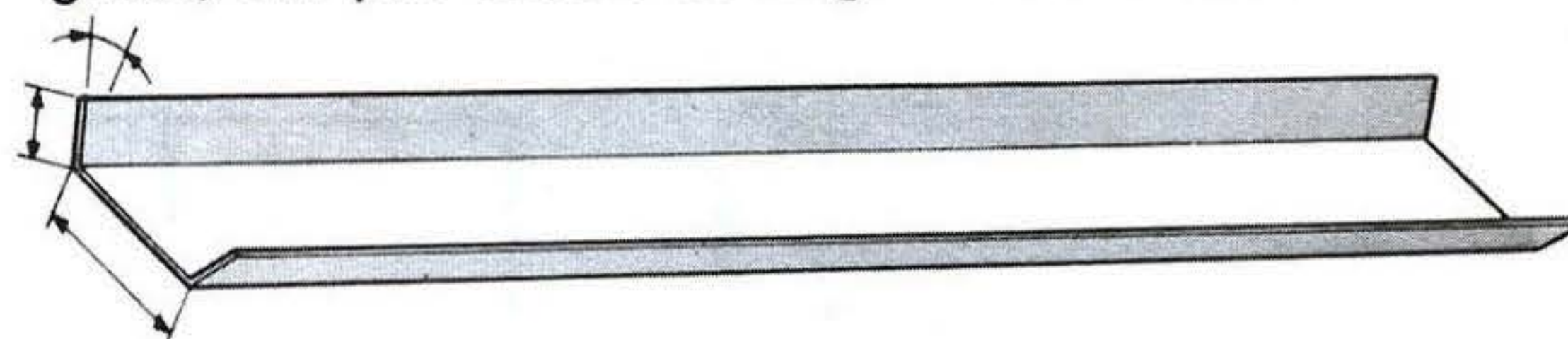
Montaggio e smontaggio delle maglie

Le catene vengono consegnate complete degli attacchi di montaggio; è tuttavia possibile modificare molto semplicemente la lunghezza della catena stessa o rimpiazzarne le maglie danneggiate utilizzando un apposito attrezzo.



Canale di guida

Per un buon funzionamento della catena è necessario che la superficie di appoggio sia piana e continua, pertanto è consigliabile prevedere un adeguato canale guida, che può essere consegnato a richiesta.



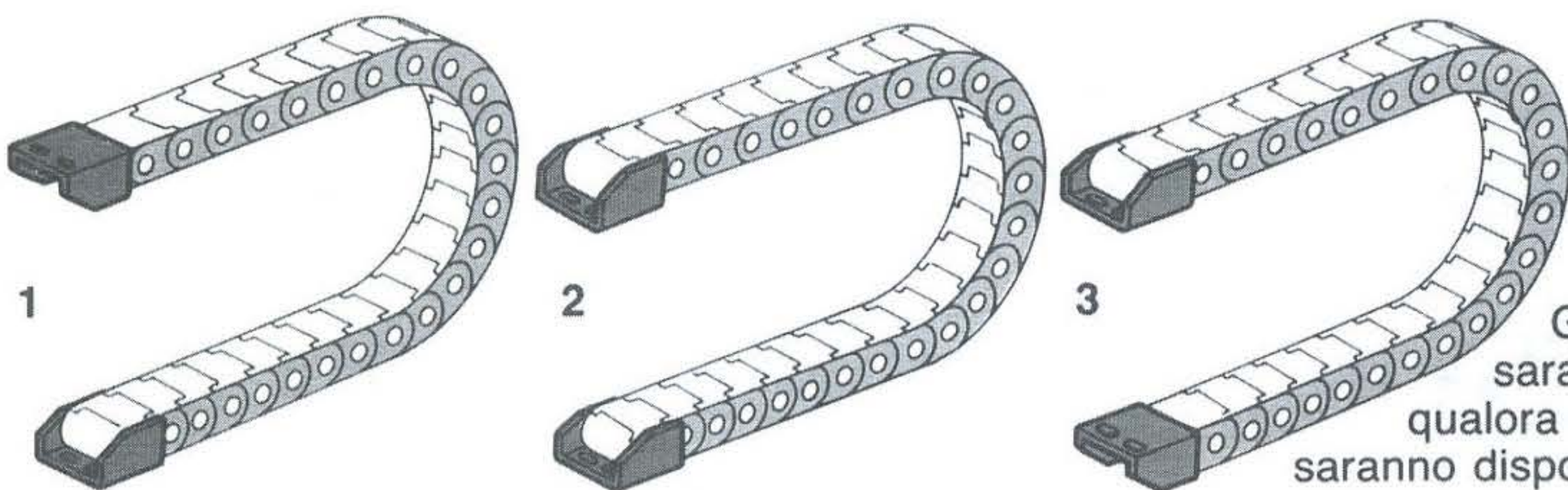
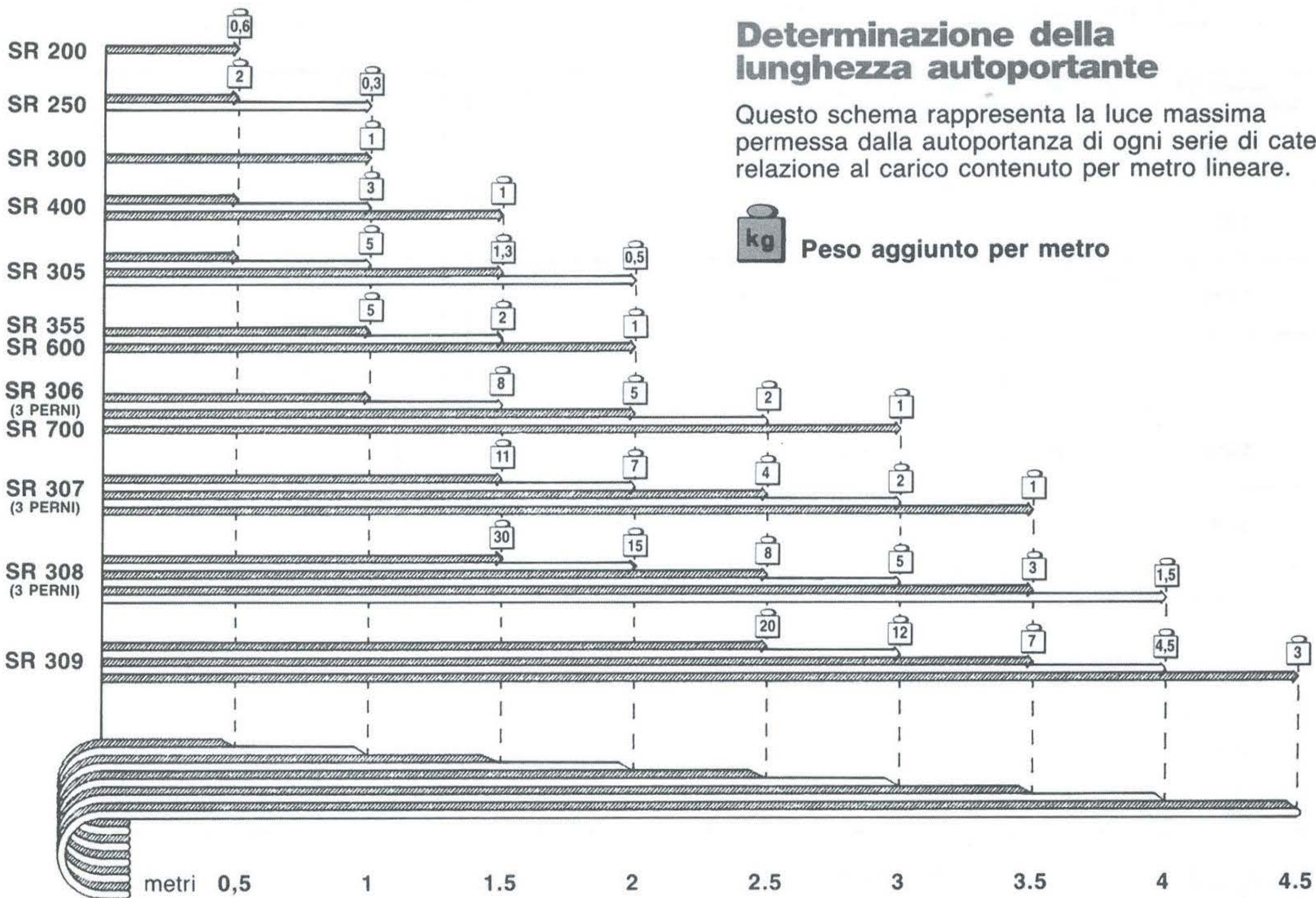
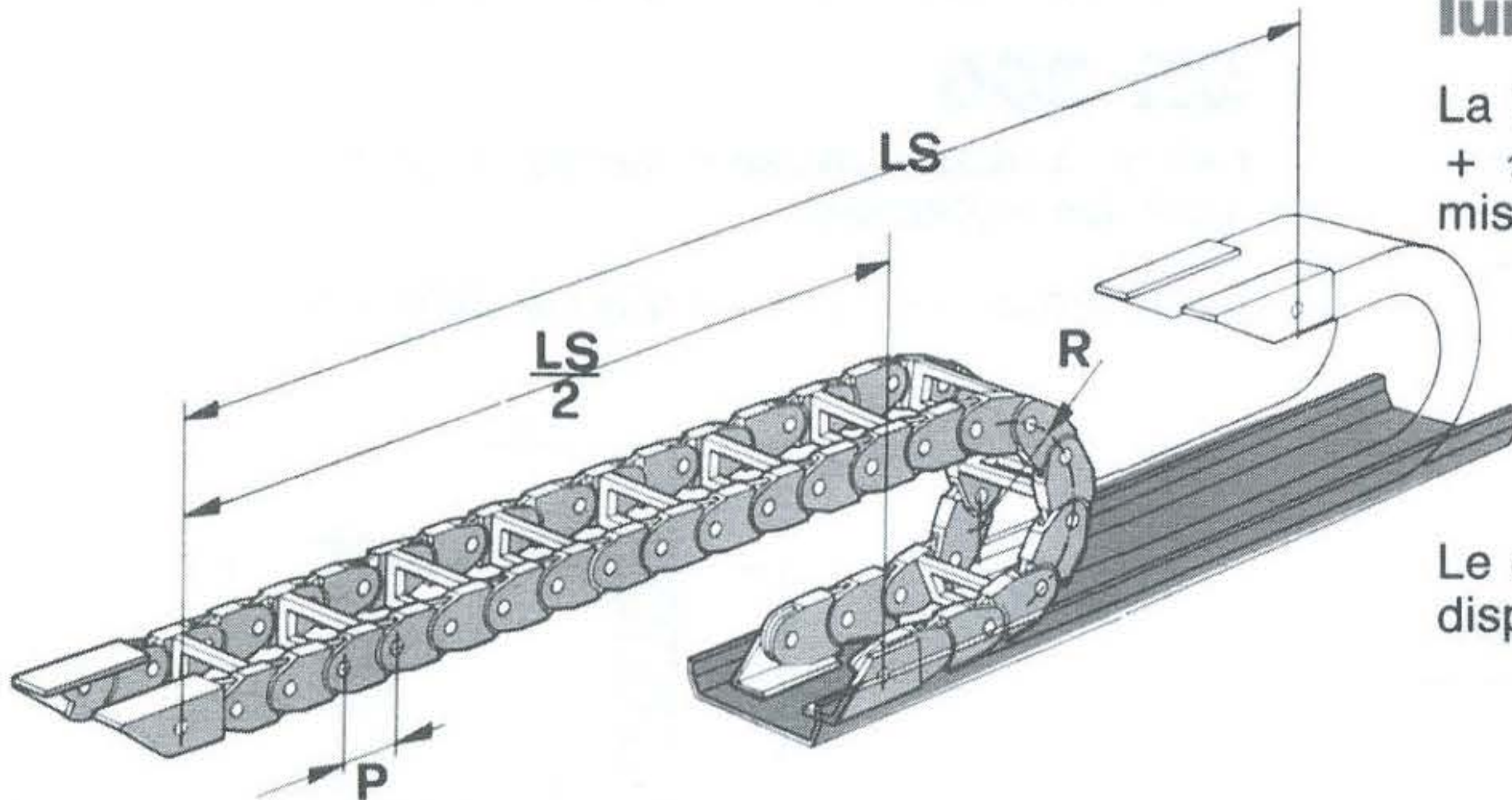
CALCOLI PER LA SCELTA DELLA CATENA

Determinazione della lunghezza della catena

La lunghezza della catena corrisponde a metà corsa + π moltiplicato per il raggio di curvatura + 2 volte la misura del passo della maglia.

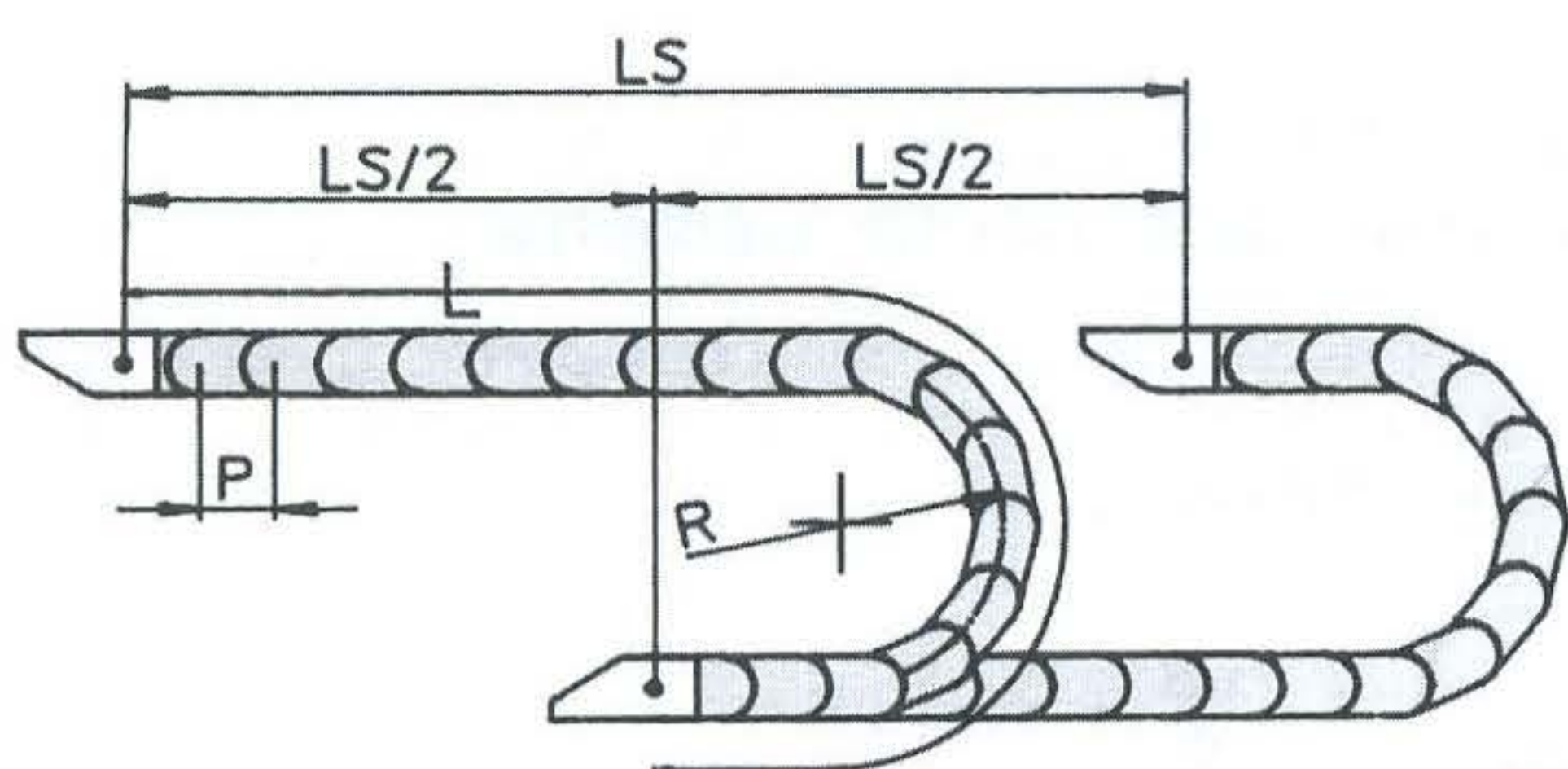
$$L = \frac{LS}{2} + \pi R + 2P$$

Le canaline di guida, fornibili a richiesta, sono disponibili a segmenti di 2 metri.



Disposizione dei raccordi

Gli attacchi terminali saranno assemblati come da richiesta; qualora non fosse specificato nell'ordine, saranno disposti secondo lo schema 1.



SR 200 - SR 250

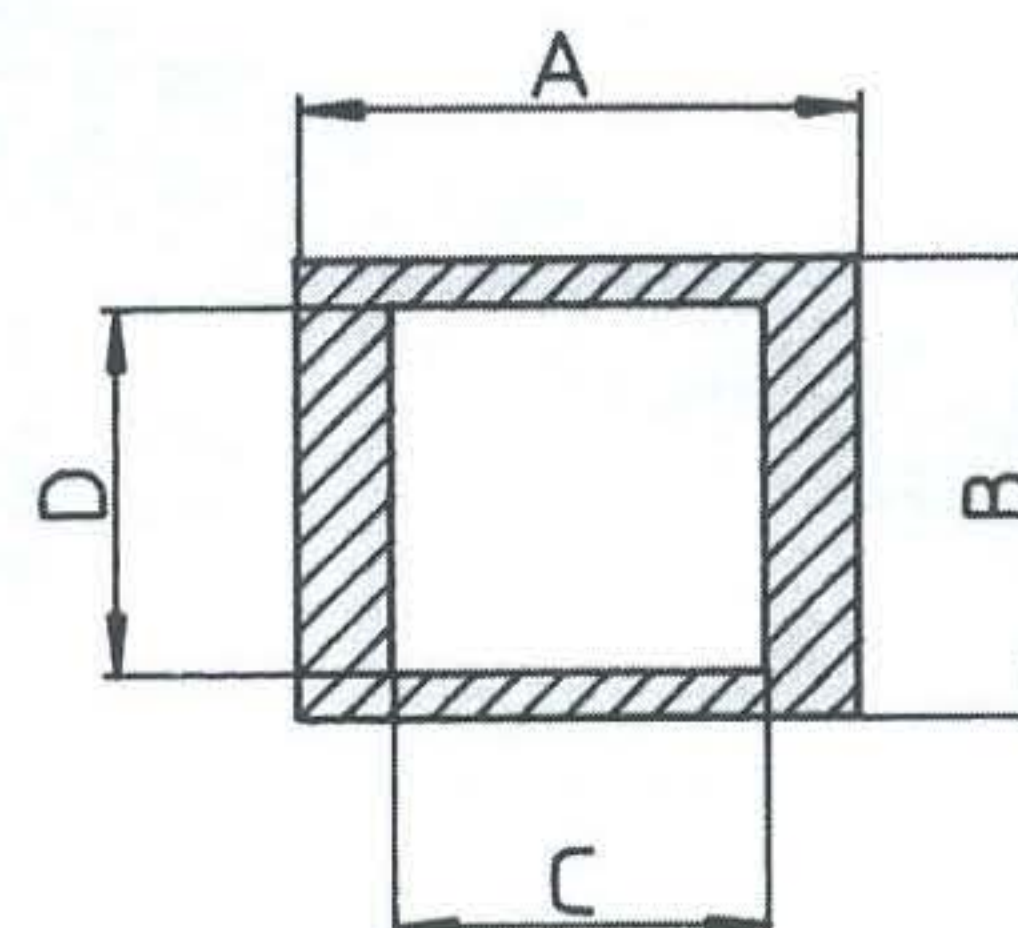
Catene a maglie chiuse in pezzo unico.

SR 300

Catena a maglie chiuse in pezzo unico con perni in materiale antifrizione.

Determinazione della lunghezza della catena.

$$L = \frac{LS}{2} + \pi R + 2P$$



Peso delle catene senza attacchi

SERIE SR	Kg/m
200/12/13	0,15
250/40	0,25
300/15/16/17/24/25/26	0,45

SERIE SR	A	B	C	D	R	P	S	F	U	V
200/12	18	15	12	12	18	18	38	28	30	15
200/13					40					
250/40	23	22	15	18	40	30	23	—	49	22
300/15	29	23	14	17	40	30	30	—	28	25
300/16					80					
300/17					120					
300/24	40	23	24	17	40	30	42	—	28	25
300/25					80					
300/26					120					

Quote in mm.

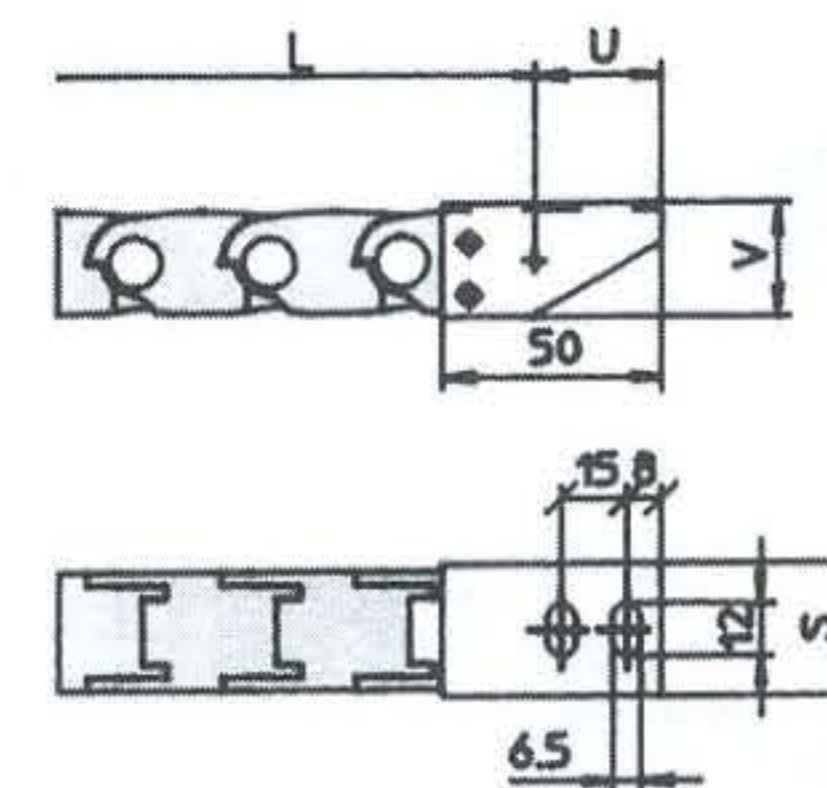
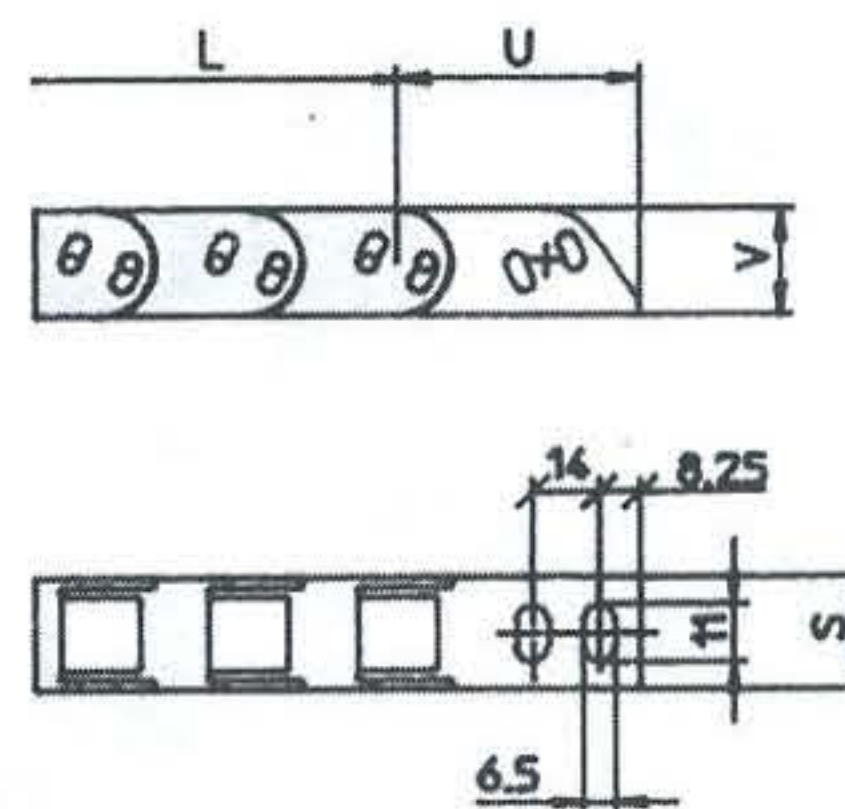
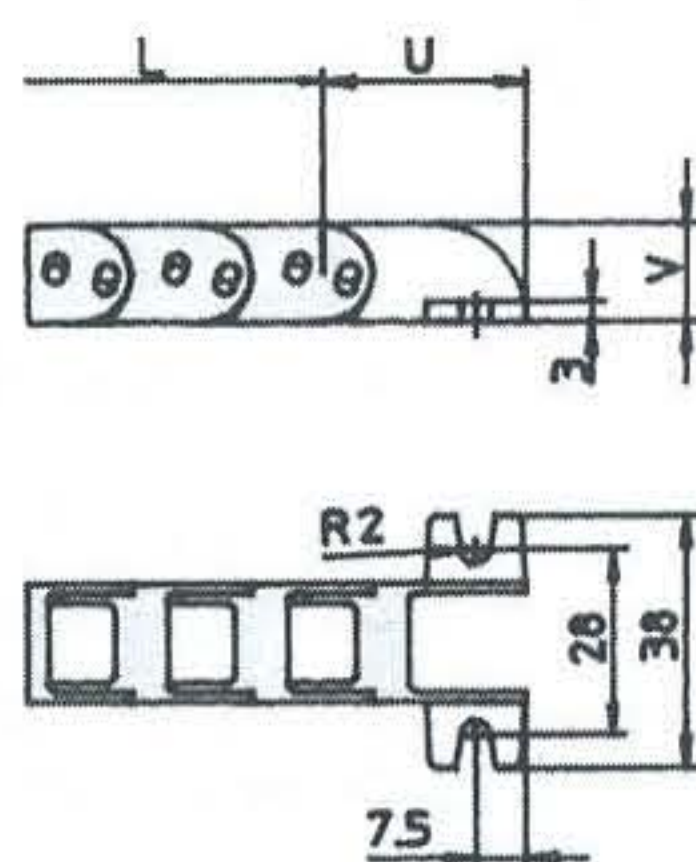
TOLLERANZA DI FABBRICAZIONE $\pm 10\%$

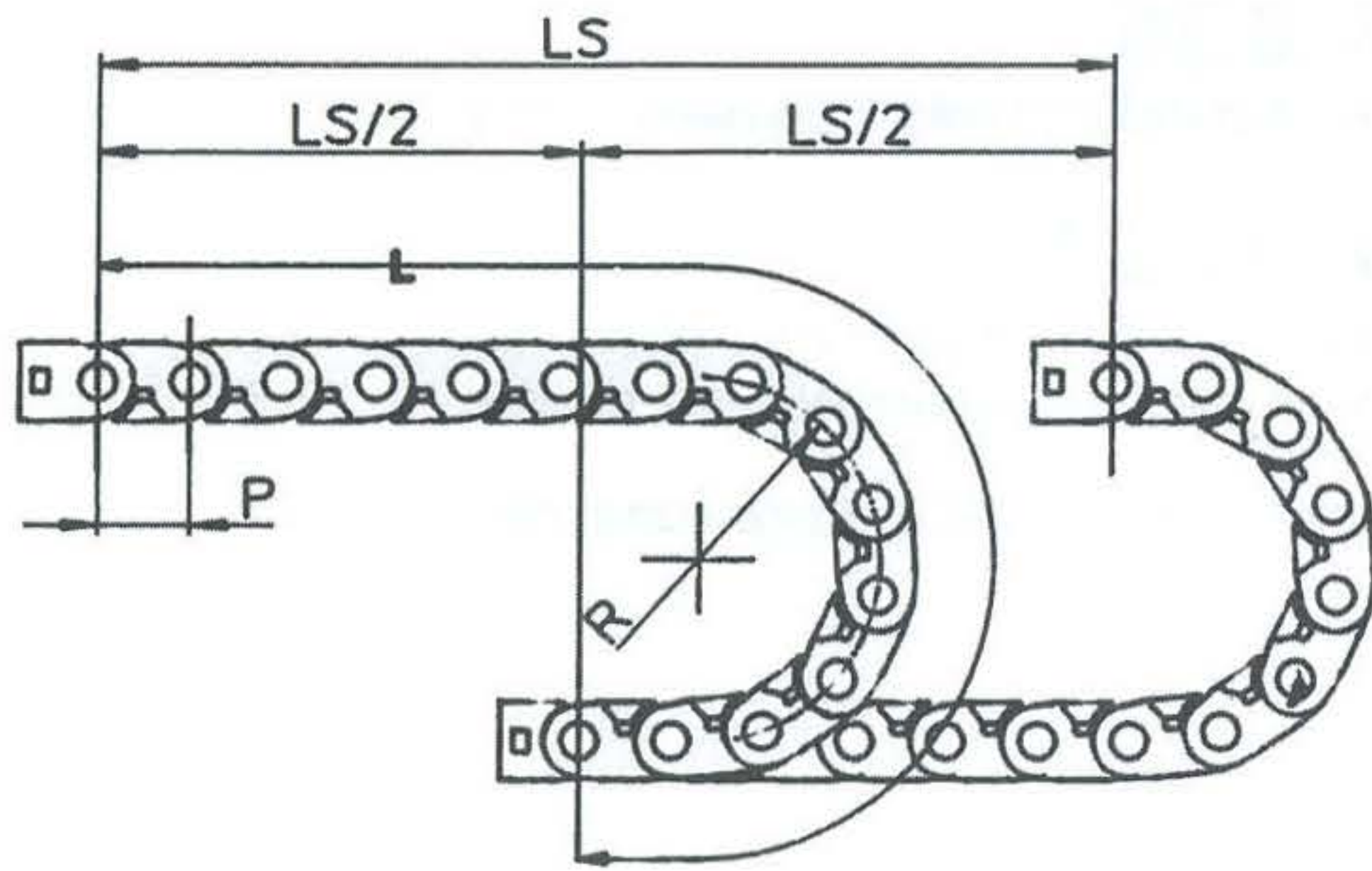
Attacchi standard:

SR 200 in nylon

SR 250 in nylon

SR 300 in acciaio





SR 305

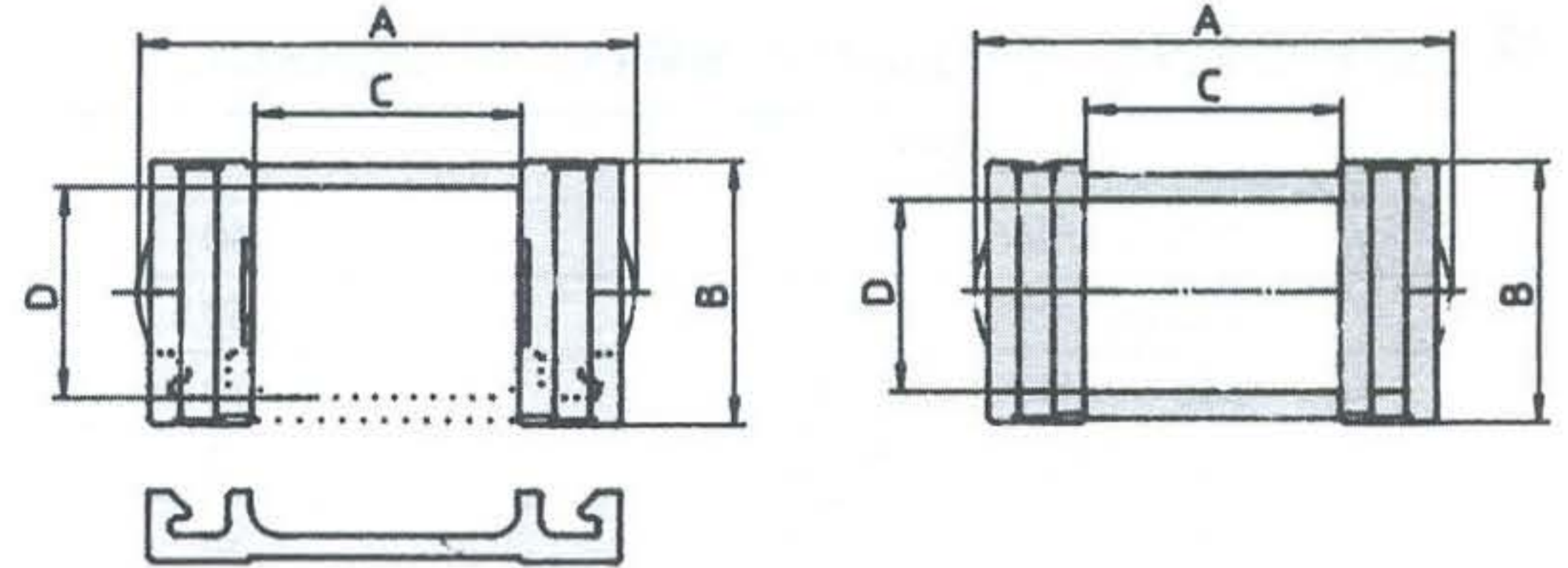
Catena a maglie chiuse con perni in materiale antifrizione.

SR 305A

Catena a maglie uniche, con coperchio ad apertura rapida e perni in materiale antifrizione.

Determinazione della lunghezza della catena.

$$L = \frac{LS}{2} + \pi R + 2P$$



Peso delle catene senza attacchi

SERIE SR	Kg/m
305-008/010/020	0,90
305-009/030/040	1,00
305A-08/10/20	0,90
305A-09/30/40	1,00

SERIE SR	A	B	C	D	R	P	S	F	U	V
305/008	52	30	30	20	50	35	54	30	40	32
305/010					70					
305/020					120					
305/009	72	30	50	20	50	35	74	50	40	32
305/030					70					
305/040					120					
305A/08	54	30	30	24	50	35	54	42	30	30
305A/10					70					
305A/20					120					
305A/09	74	30	50	24	50	35	74	62	30	30
305A/30					70					
305A/40					120					

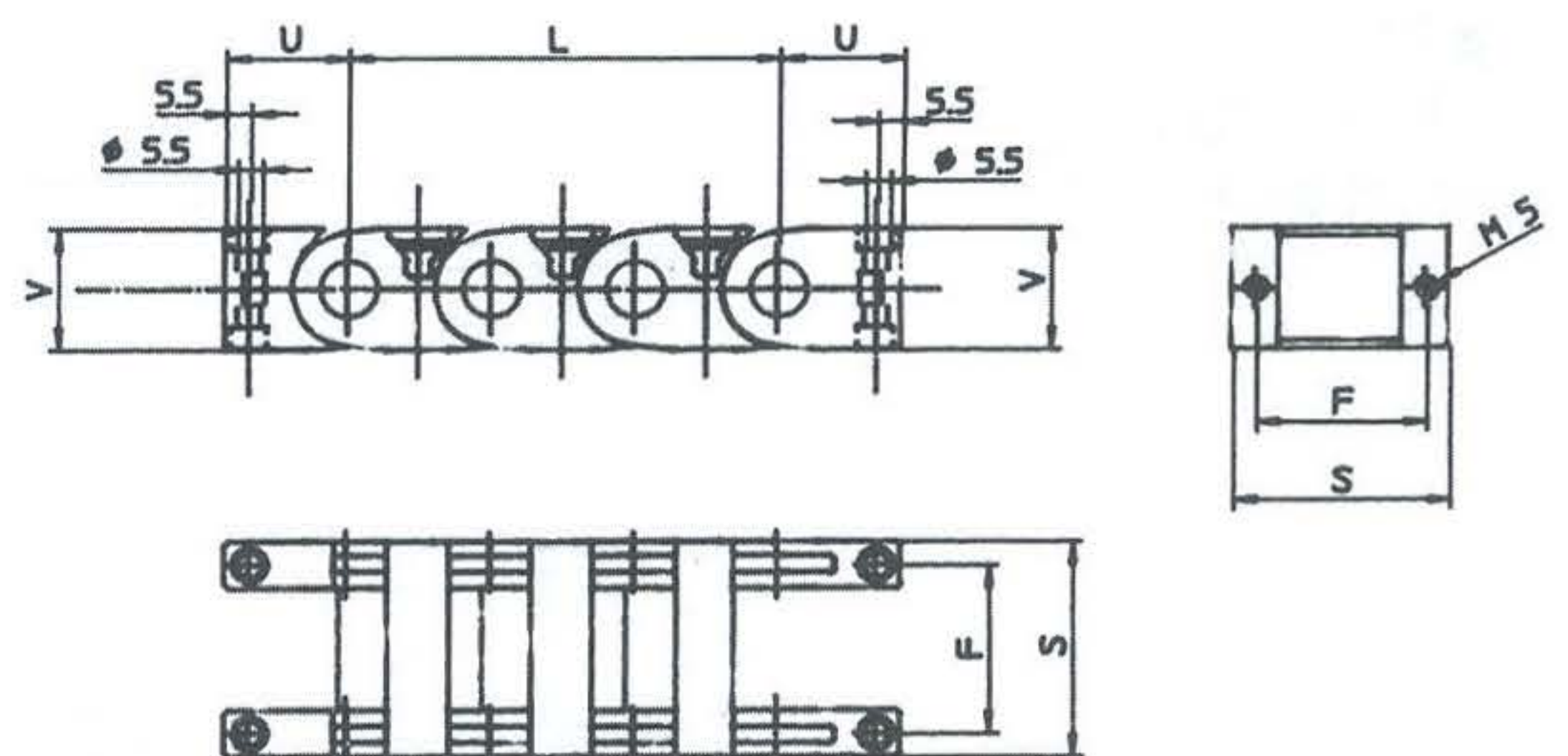
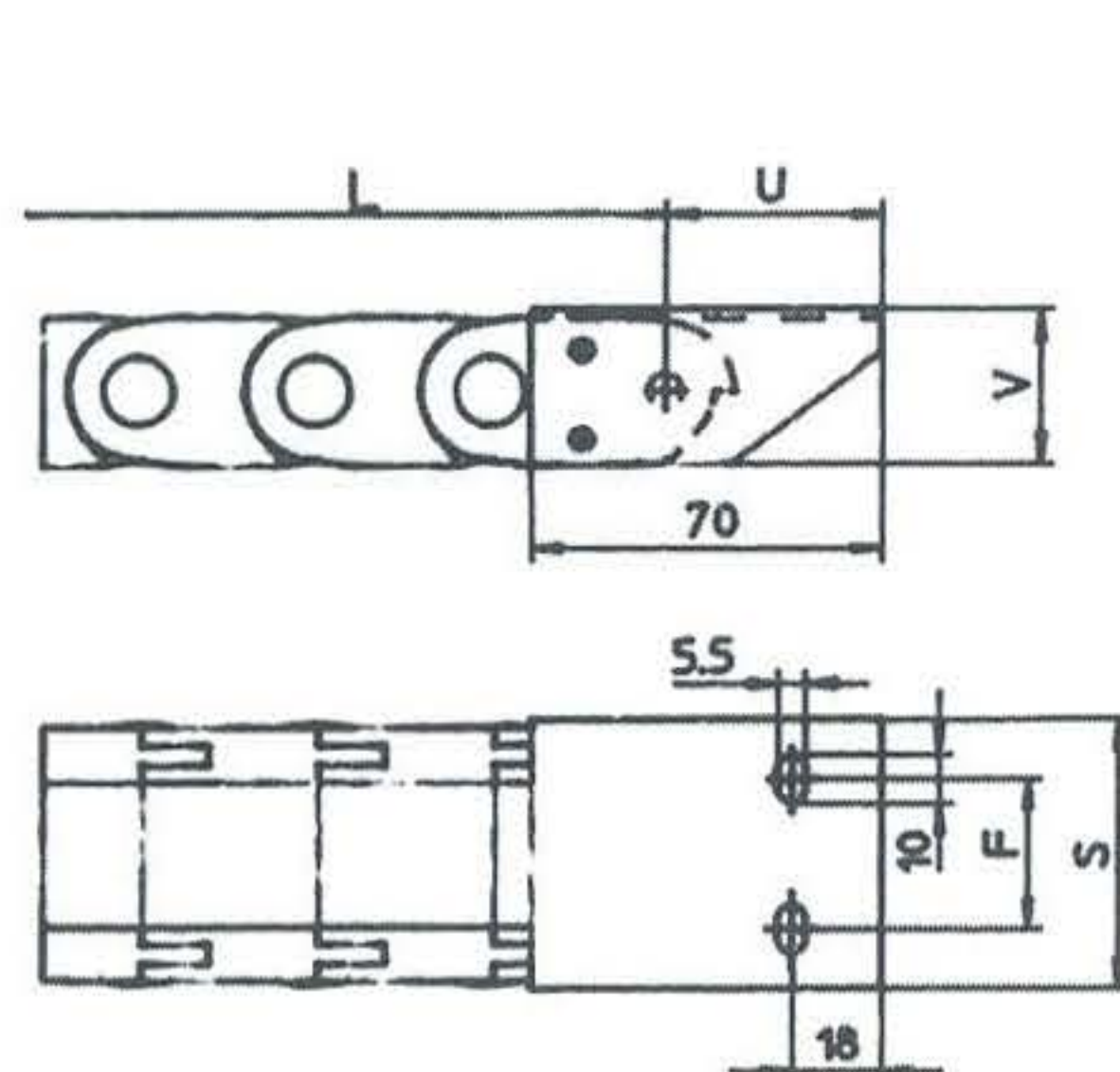
Quote in mm.

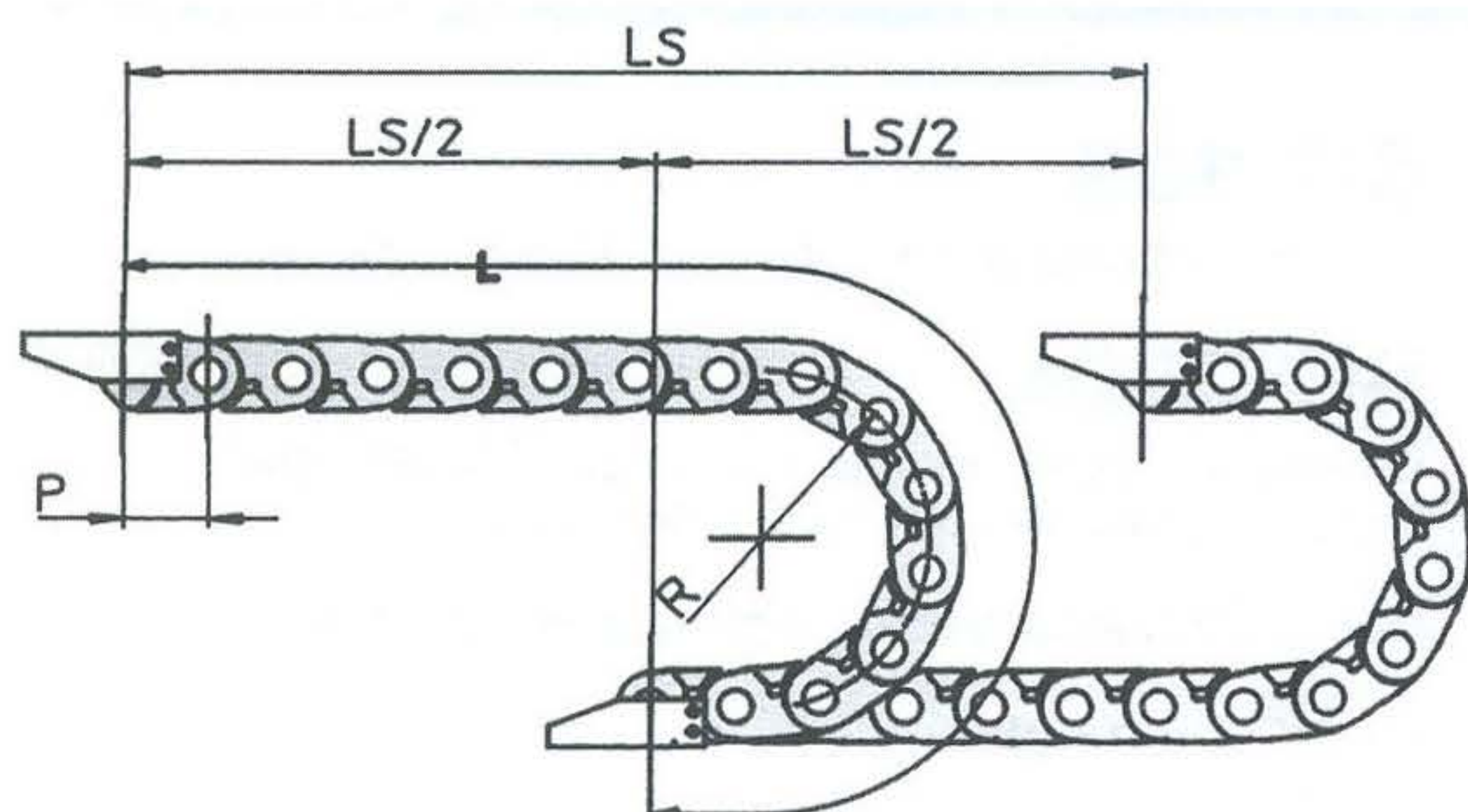
TOLLERANZA DI FABBRICAZIONE $\pm 10\%$

Attacchi standard:

SR 305 in acciaio

SR 305A in nylon





SR 355

Catena a maglie chiuse con perni in materiale antifrizione.

SR 355A

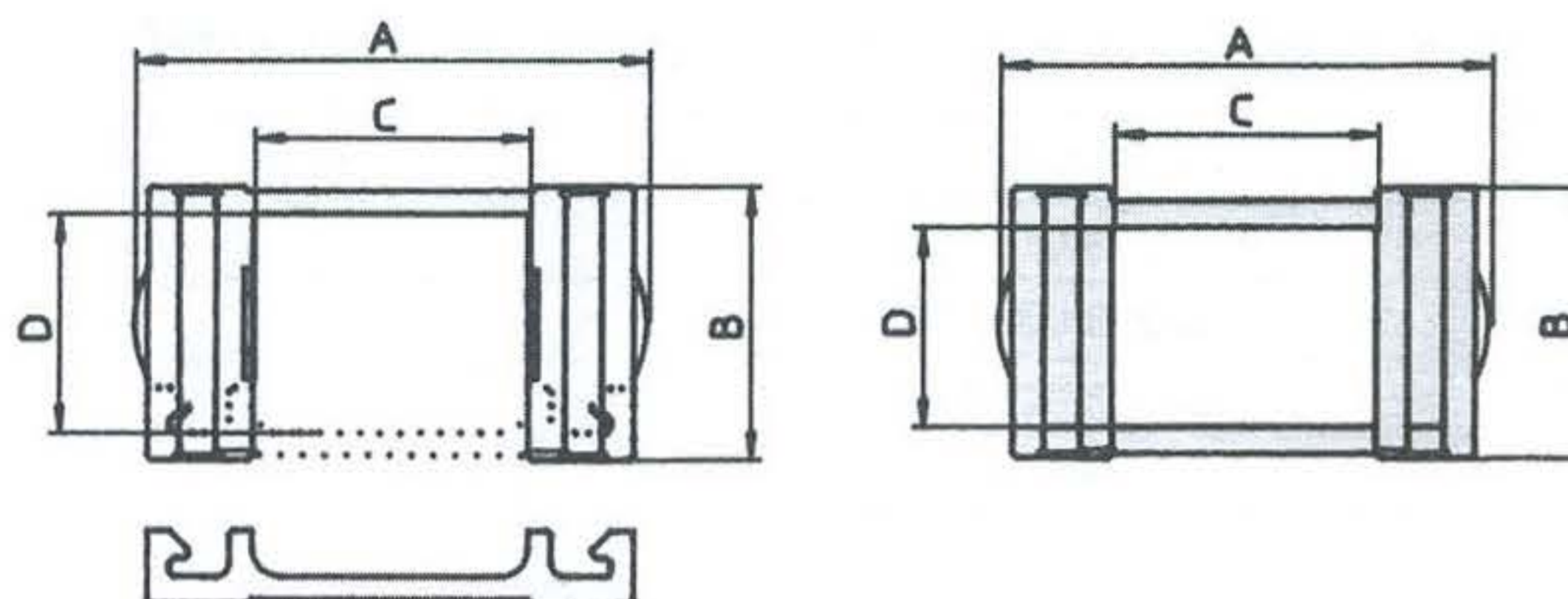
Catena a maglie uniche con coperchio ad apertura rapida e perni in materiale antifrizione.

Determinazione della lunghezza della catena.

$$L = \frac{LS}{2} + \pi R + 2P$$

Peso delle catene senza attacchi

SERIE SR	Kg/m
355-045/046/047/048	1,40
355-065/066/067/068	1,50
355-095/096/097/098	1,80
355A-045/046/047/048	1,50
355A-065/066/067/068	1,60
355A-095/096/097/098	1,90



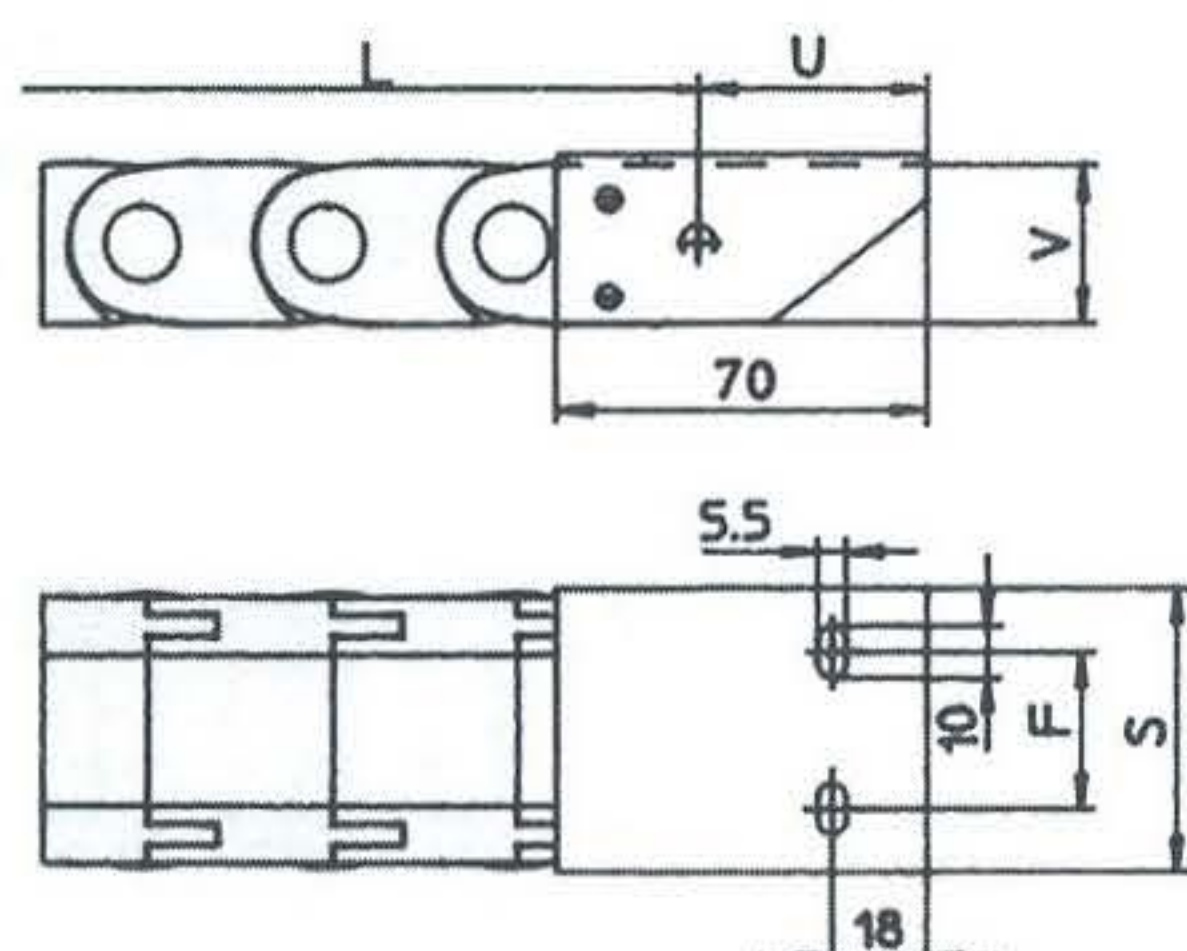
SERIE SR	A	B	C	D	R	P	S	F	U	V
355/045	71	45	45	30	75	40	72	50	40	46
355/046					100					
355/047					150					
355/048					200					
355/065	91	45	65	30	75	40	92	70	40	46
355/066					100					
355/067					150					
355/068					200					
355/095	121	95	95	30	75	40	122	100	40	46
355/096					100					
355/097					150					
355/098					200					
355A/045	74	43	45	31	75	40	75	50	40	32
355A/046					100					
355A/047					150					
355A/048					200					
355A/065	94	43	65	31	75	40	95	70	40	32
355A/066					100					
355A/067					150					
355A/068					200					
355A/095	124	95	95	31	75	40	125	100	40	32
355A/096					100					
355A/097					150					
355A/098					200					

Quote in mm.

TOLLERANZA DI FABBRICAZIONE ± 10%

Attacchi standard in acciaio:

SR 355



SR 355A

